



Hochleistungsfarbband für Papiersubstrate

Anwendungen

- Informationsetiketten für Lebensmittel
- Kisten- und Behälteretiketten
- Bekleidungsanhänger
- Nummernschilder
- Regaletiketten
- Palettenetiketten
- Versandetiketten
- Und viele mehr...



Entscheidende Vorteile

- Sehr hohe Wischfestigkeit
- Sehr gute Druckqualität
- Ausgezeichnete Substratverträglichkeit und Empfindlichkeit

Empfohlene Druckmaterialien

Raues Papier	● ● ● ● ● ●
Beschichtete Papiere / Anhänger	● ● ● ● ● ●
Kunststoffe	● ● ● ● ○ ○

Druckqualität

0° barcode	● ● ● ● ● ●
90° barcode	● ● ● ● ○ ○
Kleine Zeichen	● ● ● ○ ○ ○

Druckbeständigkeit

Abrieb	● ● ○ ○ ○ ○
Lösemittel	○ ○ ○ ○ ○ ○
Temperatur	100°C 212°F

Druckparameter

Maximale Druckgeschwindigkeit: 16 ips (400 mm/s)

Temperatureinstellung:



Produktspezifikationen

Foliendicke: 4,5µm

Farbbanddicke: <9µm

Tintenschmelzpunkt: 65°C | 149°F

Reibungskoeffizient: Kd < 0,2

Schwärzung: 2 ODR

Antistatisch ausgerüstet

Zertifizierungen

- REACH / SVHC 1907/2006/EC
- EU Lebensmittelkontakt 1935/2004/EC
- US Lebensmittelkontakt FDA
- RoHS/Schwermetalle 2011/65/EU
- California Proposition 65
- Halogen IEC 61249-2-21:2003

Lagerbedingungen

- 12 Monate empfohlen
- 20-80% rel. Luftfeuchte
- Temperatur 5-35°C (40-95%Feuchtigkeitsgehalt)